



IPLAST EXPERIENCE

Il Centro di Addestramento

IPlast Experience (IPE) è il centro di addestramento Plastitalia, specializzato nella formazione di tecnici esperti nell'uso dei materiali e delle attrezzature per la costruzione di impianti in polietilene.

IPlast Experience si distingue per la sua offerta formativa diversificata, che comprende sia una piattaforma online che corsi in presenza, entrambi seguiti da esperti del settore.

La partecipazione ai corsi del centro di formazione IPE permette di ottenere la qualifica di:

- Saldatore secondo la norma UNI EN 13067
- Coordinatore di Saldatura secondo la norma UNI 10761



CORSO SALDATORE

Introduzione

Questo corso è stato progettato secondo i requisiti specificati nella norma UNI EN 13067 del 2020 (qualificazione del personale di saldatura) e per fornire le adeguate competenze tiene in considerazione quanto suggerito dall' European Qualification Framework. Il corso si prefigge l'obiettivo di fornire la preparazione teorica e pratica alla saldatura, tramite la conoscenza delle attività e delle prove pratiche.

Contenuti del corso

Aspetti generali:

- Le proprietà del Polietilene
- Applicazioni del Polietilene
- Attrezzature per la Saldatura
- Metodi di esame delle Saldature

Procedimenti di saldatura:

- Saldatura ad Elettrofusione per Raccordi a Manicotto
- Saldatura ad Elettrofusione per Raccordi a Sella
- Saldatura Testa a Testa

A chi è rivolto il corso

Alle Imprese e Società a cui è richiesta la dimostrazione di operare tramite personale qualificato. In particolare, a tutte le Imprese o Società che costruiscono impianti che ricadono nel campo di applicazione del D.M. 37/08 (ex 46/90) che hanno l'obbligo di rilasciare la dichiarazione di conformità. Il personale può essere rappresentato da titolari o dipendenti incaricati di eseguire le giunzioni di tubi e raccordi per le condotte dedicate a:

- trasporto e distribuzione di gas combustibili
- impianti antincendio
- impianti per fluidi industriali
- trasporto e distribuzione di acqua

Classi di qualifica

Le classi di qualificazione sono specificate nella UNI EN 13067 e dipendono dai procedimenti di saldatura (tipo e diametri). La qualifica finale del personale è il risultato della scelta di uno o della somma di più procedimenti.

CLASSE	QUALIFICA
3.4	Saldatura Testa a Testa per tubi e raccordi fino al diametro 315mm
3.4 – 3.5	Saldatura Testa a Testa per tubi e raccordi di tutti i diametri
3.6 - 3.8	Saldatura ad Elettrofusione per raccordi fino al diametro 315mm più selle
3.6 – 3.7 – 3.8	Saldatura ad Elettrofusione per raccordi e selle di tutti i diametri
3.4 - 3.6 - 3.8	Saldatura Testa a Testa ed Elettrofusione per tubi e raccordi fino al diametro 315mm e selle di presa
3.4 - 3.6 - 3.7 - 3.8	Saldatura Testa a Testa per tubi e raccordi fino al diametro 315mm ed Elettrofusione per raccordi e selle di tutti i diametri
3.4 - 3.5 - 3.6 - 3.8	Saldatura Testa a Testa per tubi e raccordi di tutti i diametri ed Elettrofusione per raccordi fino al diametro 315mm e selle di presa
3.4 – 3.5 – 3.6 – 3.7 – 3.8	Saldatura Testa a Testa ed Elettrofusione per tubi, raccordi e selle di tutti i diametri

CORSO SALDATORE

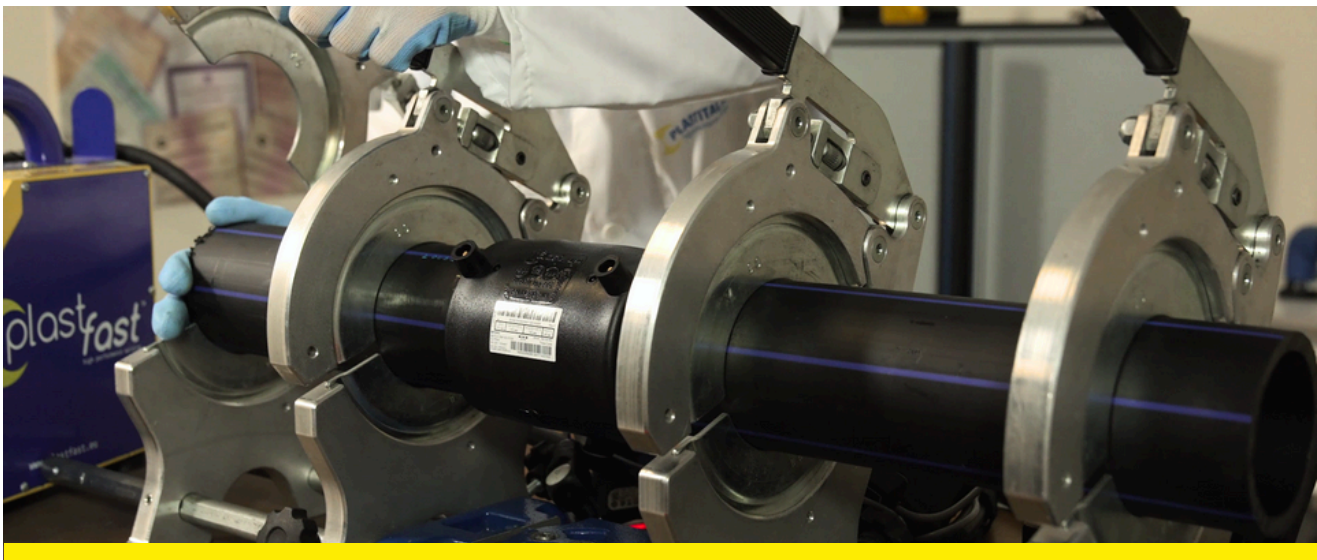
Durata della qualifica

La durata della qualificazione è valida per 2 anni. Trascorsi i primi due anni sarà possibile rinnovare la qualifica per ulteriori due anni, alla fine dei quali occorrerà rifare l'esame di qualifica.

Cosa include il corso

I costi dei corsi sono comprensivi:

- delle prove distruttive richieste dalla UNI EN 13067 sui materiali saldati;
- del rilascio del certificato di qualifica saldatore, da parte dell'Organismo di certificazione, in conformità alla UNI EN 13067;
- del trasporto dei saggi di prova dalla sede ove è avvenuto l'esame al nostro laboratorio;
- di gestione della pratica;
- dei materiali di uso e consumo (video, attrezzature, manuale, tubi e raccordi, ecc.);
- della trasferta dell'ispettore dell' Organismo di certificazione;
- della trasferta del nostro personale.

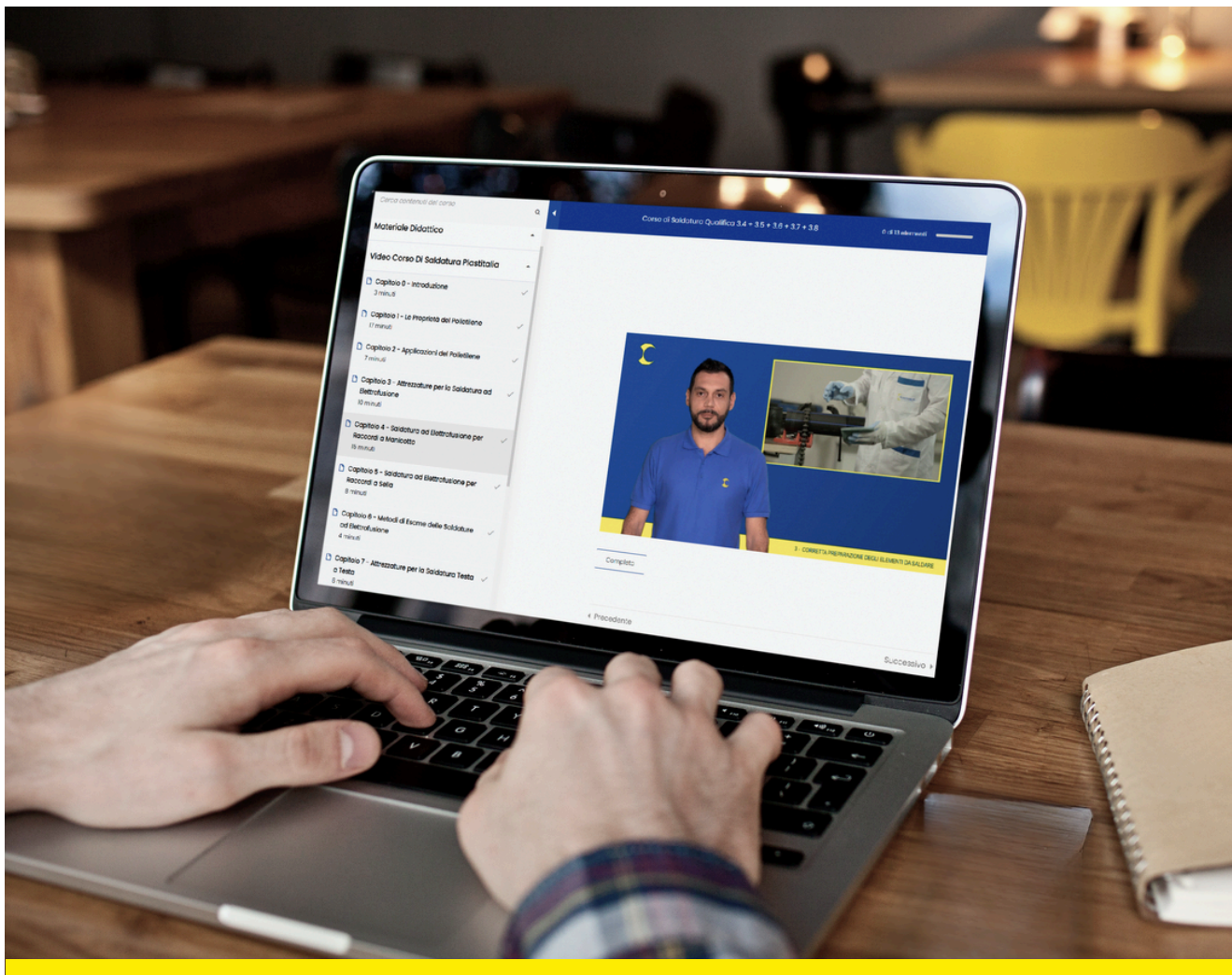


CORSO SALDATORE

Modalità di svolgimento

La parte teorica del corso è svolta mediante l'utilizzo di una piattaforma digitale che consente, attraverso la visione di video lezioni, di apprendere i procedimenti di saldatura e di verificare il proprio stato di conoscenza, con la possibilità di ripetere il percorso se necessario. Il superamento di specifici questionari permetterà di partecipare alla parte pratica del corso.

Il superamento delle prove previste relative alla teoria ed alla pratica consentirà l'emissione di un attestato di frequenza, quest'ultimo necessario per la partecipazione all'esame finale sostenuto con la presenza dell'Organismo di certificazione.

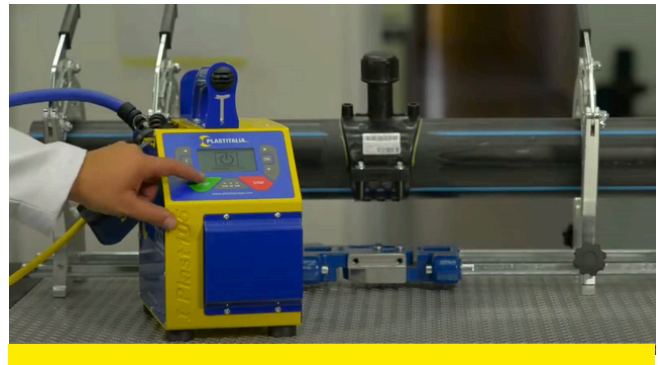


Introduzione

Questo corso è dedicato alla preparazione di personale a cui sono affidati i compiti di coordinamento di tutte le attività connesse ai procedimenti di saldatura. Il corso si prefigge l'obiettivo di fornire le necessarie conoscenze e abilità nella valutazione di tutti gli aspetti tecnici specificati nella norma UNI 10761. La partecipazione a tale corso permette di ottenere la qualifica di Coordinatore di saldatura e, allo stesso tempo, quella di Supervisore in accordo con la norma europea UNI CEN/TR 16862.

Contenuti del corso

- Le proprietà del Polietilene
- Applicazioni del Polietilene
- Materiali e prove per l'idoneità dei prodotti
- I compiti del Coordinatore
- Il significato del marchio CE
- Il processo di Saldatura
- Qualità della saldatura con approfondimenti sulla norma UNI 11024
- Norme nazionali e leggi applicabili



A chi è rivolto il corso

- Tecnici di cantiere che hanno compiti di vigilanza su tutte o su una parte delle attività che sono collegate alla costruzione di tubazioni dedicate al convogliamento di fluidi in pressione.

CORSO COORDINATORE SALDATURA

Modalità di svolgimento

I corsi e gli esami di qualificazione si svolgono presso la sede Plastitalia e, su richiesta, potranno essere svolti anche in altre sedi. L'esame di qualificazione del personale è svolto da un'Organizzazione accreditata per la qualifica del personale secondo UNI CEI EN ISO/IEC 17024.

Il corso, in conformità UNI 10761, si articola in tre giornate di formazione da 8 ore ciascuna. Alla parte pratica saranno dedicate non meno di 4 ore (approfondimenti tecnici sui procedimenti di saldatura e sulle relative attrezzature, prove meccaniche sulle saldature, ecc.).

Un esame teorico, per ottenere il certificato di qualifica (rilasciato da un Organismo di terza parte) segnerà la fine del corso di specializzazione.





I Plast experience

Plastitalia S.p.A.

Sede e stabilimento - Headquarter:
Via Ferrara, 98061 - Brolo (ME) - Italy
T. +39 0941 536311

Plastitalia Malaysia Sdn Bhd

Headquarter:
WeWork Equatorial Plaza
Jln Sultan Ismail - 50250 Kuala Lumpur
Malesia

WWW.ELEARNINGPLASTITALIASPA.COM